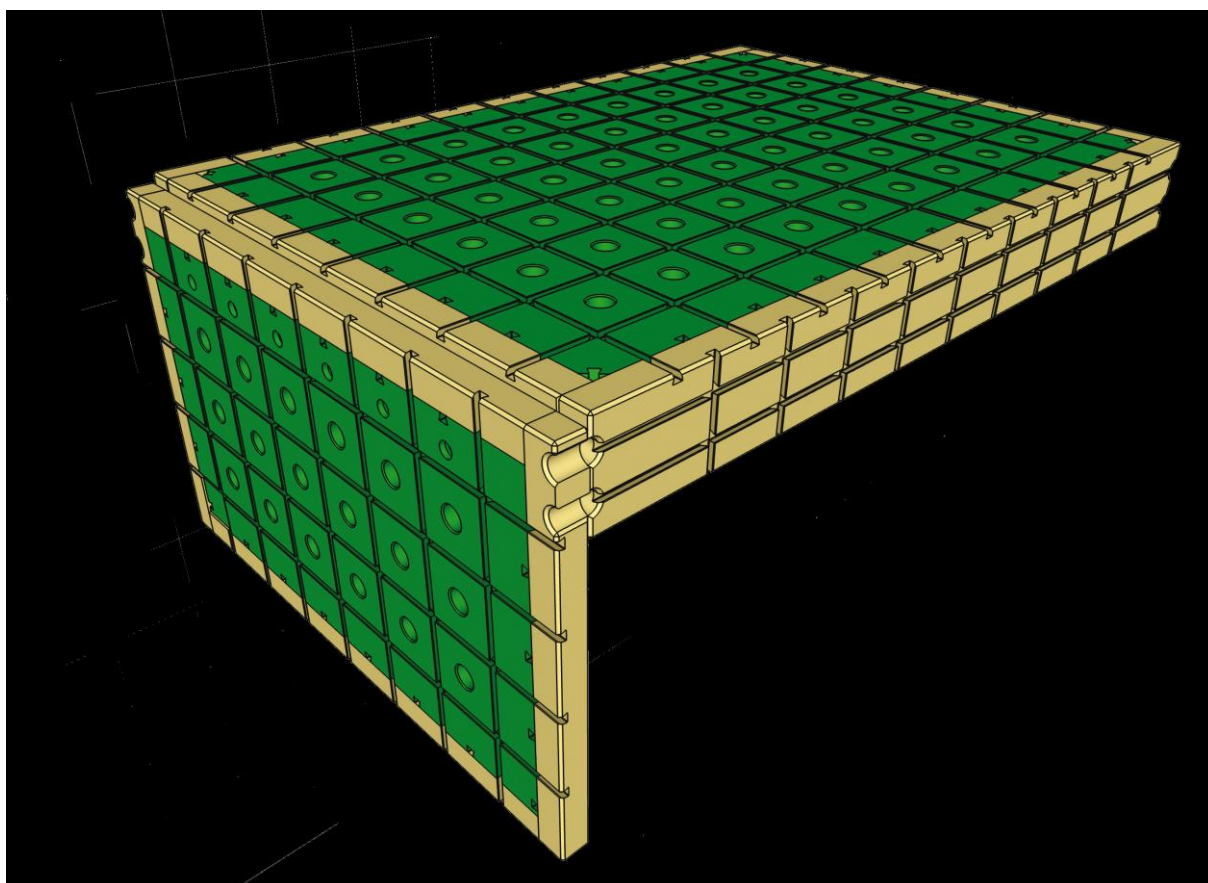


SYSTEME MATCHFIT 360

PLAN DE L'ÉTABLI MICROJIG

Notice traduite et réalisée avec l'aimable participation de Thierry HENSGEN – L'établi Vert



Présentation du projet

L'établi Microjig utilisant le système MATCHFIT est un établi multifonctionnel tout-en-un. En utilisant les serre-joints à queue d'aronde MATCHFIT et les accessoires ZEROPLAY à queue d'aronde, cet établi très pratique vous permet une multitude de possibilités de serrage n'importe où sur l'établi.

Outils et fournitures

- Scie sous table
- Défonceuse sous table ou défonceuse classique
- Frais à queue d'aronde MATCHFIT, ou comparable (fraise à queue d'aronde 14°, 12,5 mm de diamètre)
- Fraise droite de 1/4" de diamètre (6,35 mm) (optionnel)
- Mèche Forstner de 1" de diamètre (25 mm)
- Mèche Forstner de 1/2" de diamètre (12,5 mm)
- Fraise à chanfreiner à 45 degrés
- Contreplaqué 19 mm de bonne qualité, 81 x 183 cm
- Feuille de MDF 19 mm, 81 x 183 cm
- Pièce de bois dur (érable, hêtre,...) de 5 m en section 38 x 130 mm
- Mèche Forstner de 3/4" de diamètre (20 mm)
- Vis à tête cylindrique large et rondelles
- Microjig MATCHFIT PRO

INSTRUCTIONS

ÉTAPE 1 - DÉBITS

Pour créer le plateau horizontal et le plateau vertical de l'établi 360, coupez un panneau de contreplaqué de 19 mm en 116 x 76 cm et une autre 76 x 46 cm à l'aide de la scie sous table (ou faites faire le débit par votre détaillant). Ensuite, coupez un panneau de MDF de 19 mm en 115 x 75 cm, et un autre en 75 x 45 cm.



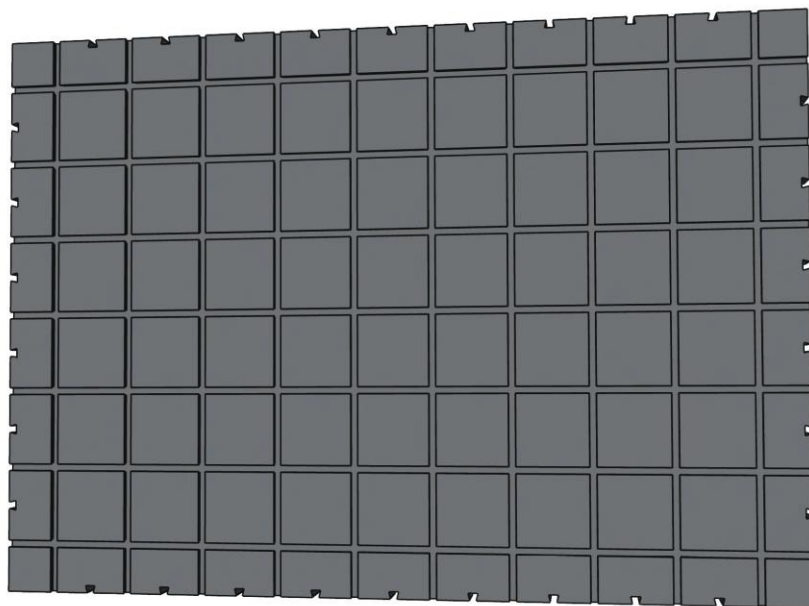
ÉTAPE 2 – COLLEZ LE CONTREPLAQUÉ ET LE MDF ENSEMBLE

Collez le MDF et le contreplaqué ensemble en laissant dépasser le contreplaqué de 5 mm sur tous les côtés. Cela vous permettra d'avoir un bord plat de référence pour la coupe à la scie sous table le long du guide.



ÉTAPE 3 - COUPER LES PANNEAUX AUX DIMENSIONS FINALES

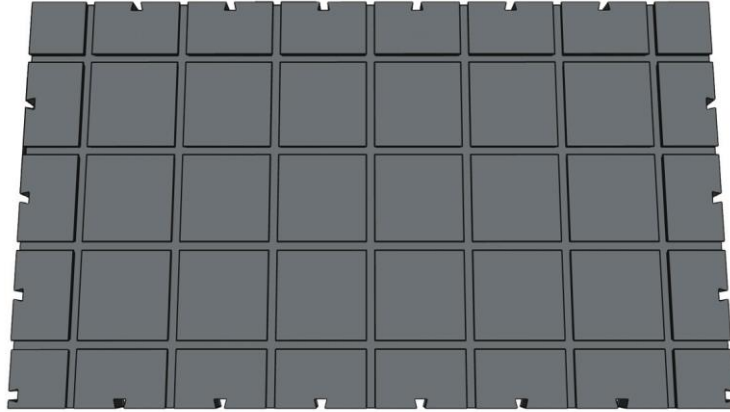
Coupez le plateau horizontal à la dimension de 114 x 74 cm, et le plateau vertical à la dimension de 74 x 44 cm avec la scie.



ÉTAPE 4 - COUPER LES RAINURES VERTICALES EN QUEUE D'ARONDE

NB : Cette étape n'est pas nécessaire si l'on fait un collage avec lamello ou dominos.

La rainure verticale la plus à l'extérieur sera à 12 cm du bord. Marquez à 12 cm du bord sur les quatre côtés, puis marquez tous les 10 cm.

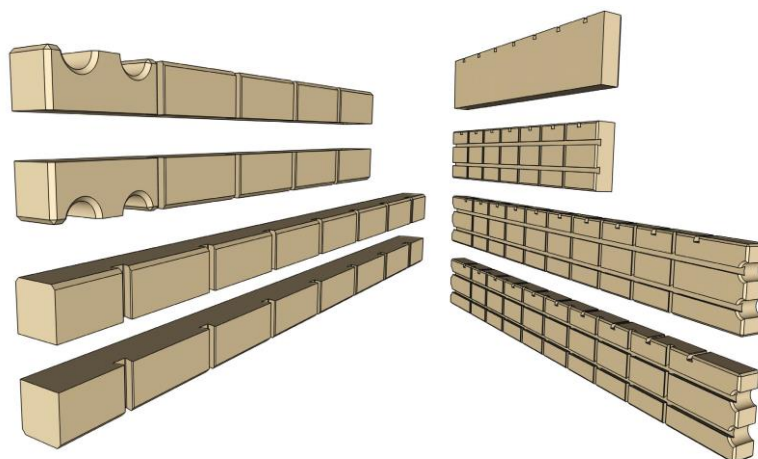


ÉTAPE 5 - PRÉPAREZ LES PIÈCES MASSIVES DE LA CEINTURE

Coupez les pièces de bois massif aux longueurs suivantes :

- 2 pièces de 1216 x 130 mm
- 2 pièces de 740 x 130 mm
- 2 pièces de 740 x 38 mm
- 2 pièces de 516 x 38 mm

- Rabotez tous ces pièces à 38 mm d'épaisseur.



ÉTAPE 6 - PERCER LES DEMI-LUNES DE QUATRE ENTOURAGES

- Avec une mèche Forstner de 25 mm de diamètre, percez des demi-trous à 4 cm des bords sur les extrémités des pièces de 1216 mm de long.
- Percez des demi-trous à 25 mm et à 75 mm aux extrémités des pièces de 516 mm de long pour le plateau vertical.



ÉTAPE 7 - REALISEZ LES RAINURES EN QUEUE D'ARONDE DES ENTOURAGES

À l'aide de la fraise à queue d'aronde réglée à la bonne profondeur grâce au gabarit fourni dans le package (environ 8 mm), réalisez les rainures des entourages en travers du fil. Réalisez ces rainures de façon à ce qu'elles arrivent au centre des rainures qui seront faites sur le plateau horizontal.

REMARQUE

Il est important de réaliser les rainures dans en travers du fil du bois avant de réaliser les rainures dans le fil de bois pour éviter les arrachements.



ETAPE 7 – SUITE : RAINURES DANS LE SENS DU FIL

- Avec la défonceuse sous table, réglez le guide parallèle à 4 cm pour réaliser des rainures en queue d'aronde horizontales des entourages.
- Réalisez les rainures dans les quatre entourages, puis faites pivoter les pièces de 180 degrés pour réaliser les rainures à 4 cm de l'autre côté.



ÉTAPE 8 - COLLER LES PLATEAUX ET LES ENTOURAGES

- Collez en renforçant avec des dominos ou des chevilles et maintenez serré.
- Laisser sécher, poncer les joints si nécessaire.



ÉTAPE 9 - RÉALISATION DES RAINURES EN QUEUE D'ARONDE SUR LES PLATEAUX HORIZONTALS ET VERTICAUX

- Tracez toutes vos rainures sur les deux plateaux. On pourra par exemple se mettre à 7 cm des bords du contreplaqué pour les premières rainures, puis toutes les 10 cm ensuite (pour 44 cm, cela donnera donc 7, 10, 10, 10 et 7). On aura ainsi une répartition équilibrée des rainures sur les plateaux, les 7cm de la première rainure étant complétés par les 38mm d'épaisseur des entourages.
- À l'aide de la fraise à queue d'aronde réglée à la bonne profondeur grâce au gabarit fourni dans le package (environ 8mm), fraisez tout votre quadrillage sur les deux plateaux.



ÉTAPE 9 suite

Commencez par réaliser les deux rainures en queue d'aronde les plus à l'extérieur du côté long du plateau avec un guide parallèle de votre défonceuse, puis de la même façon les deux rainures du côté le plus court. Vous pourrez ainsi fraiser toutes les autres rainures en utilisant pour la première fois les serre-joints MICROJIG pour positionner votre guide de fraisage.



ÉTAPE 9 suite

- Une fois les quatre premières rainures réalisées, réalisez toutes les autres rainures.
- Répétez le processus pour le plateau vertical



ÉTAPE 10 — PERCER DES TROUS POUR VALETS

Utilisez pour cela la mèche Forstner de 25mm.

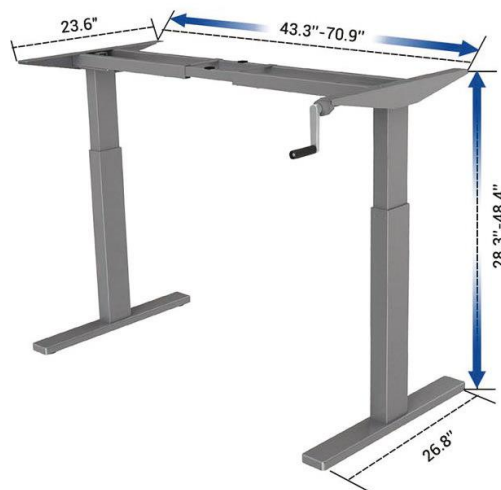


ÉTAPE 11 – FIXEZ LE PLATEAU VERTICAL AU PLATEAU HORIZONTAL (solution pour conserver le plateau vertical amovible mais il est plus simple de le visser solidement dans le plateau horizontal dans la pièce qui n'a pas été fraisée)

- Percez 8 trous au diamètre de vos vis dans le plateau vertical, et percez également précisément un contre-alésage pour intégrer les têtes de vos vis à une profondeur adéquate.
- Vissez solidement en veillant à l'alignement des demi-trous latéraux.

NOTE

Ces plans concernent uniquement les plateaux de l'établi. Vous pouvez ensuite les fixer sur un piètement de bureau réglable en hauteur tel que sur le dessin ci-dessous. Ce type de piètement se trouve aisément sur internet. C'est très pratique pour régler la hauteur de votre établi en fonction du travail que vous réalisez. Pour information nous avons choisi le modèle Flexispot H1W pour le modèle d'expo de notre magasin.



Un grand merci à Thierry HENSGEN de l'ETABLI VERT pour la réalisation de cet établi Microjig. L'adaptation qu'il en a faite pour plus de commodités et les idées de gabarits qu'il a développés pour les perceuses à colonne ou scies à ruban.

Le plan est en téléchargement gratuit et les accessoires sont en vente sur www.bordet.fr

Si vous préférez que Thierry fabrique pour vous votre établi Microjig, merci de le contacter à thierry.hensgen@gmail.com